



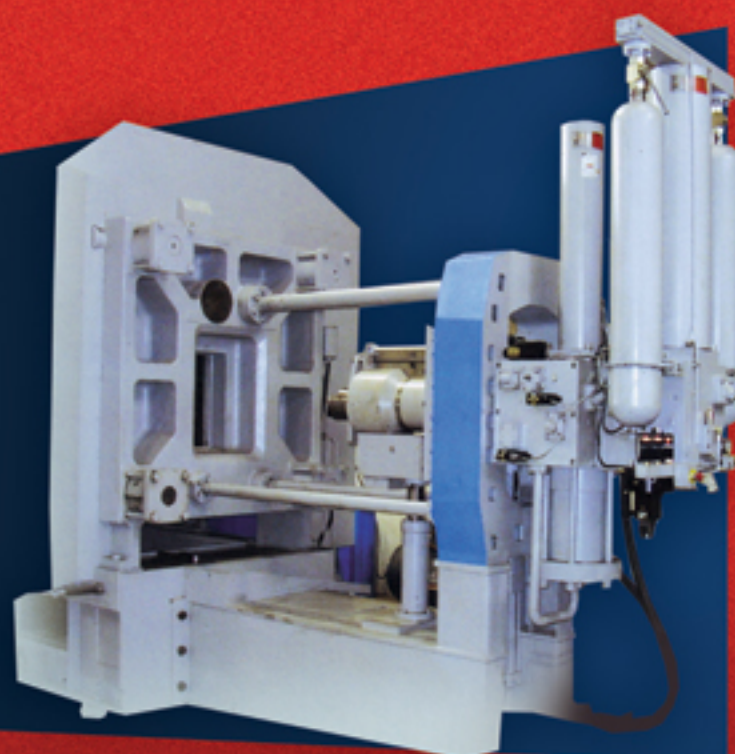
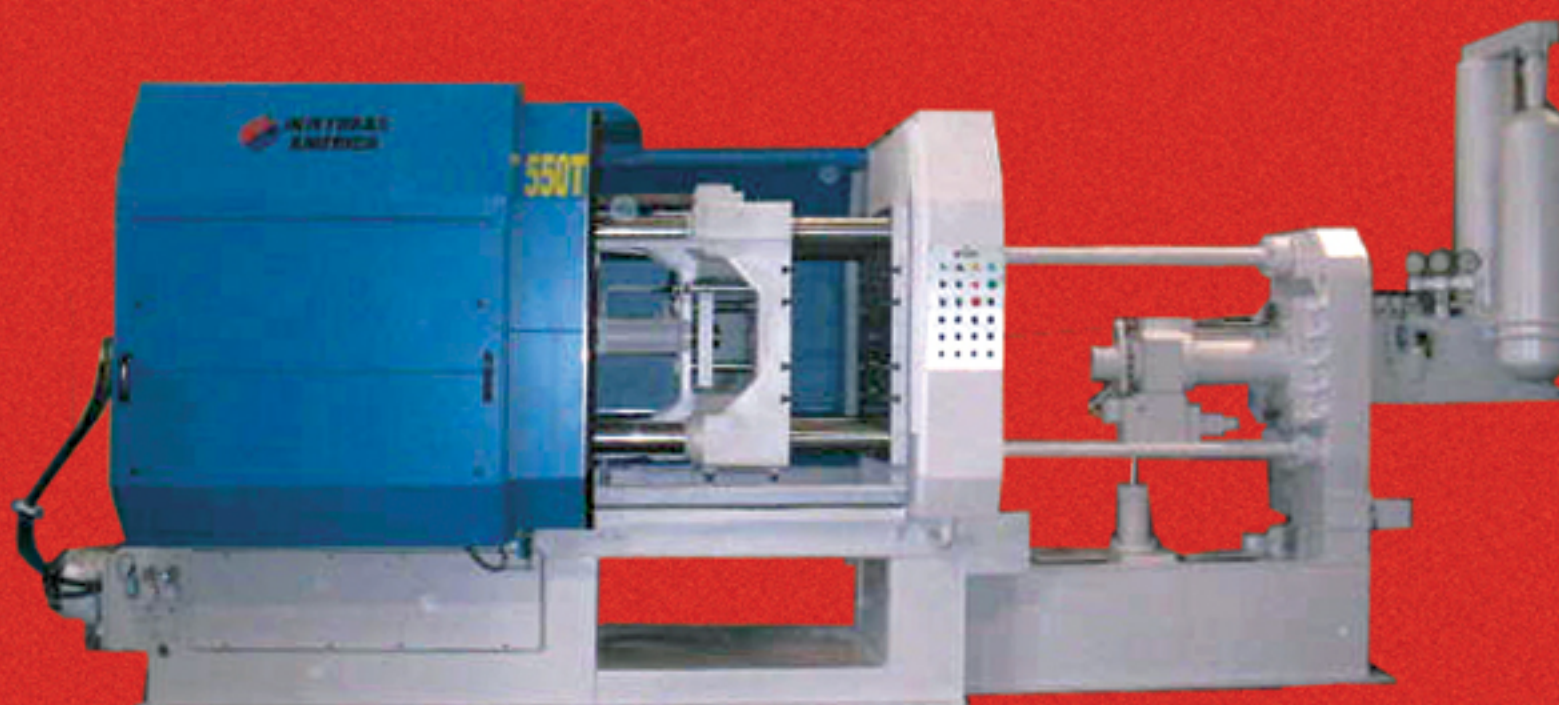
**INJETORAS
AMÉRICA**



Máquinas para fundição sob pressão de metais não-ferrosos

Machines for non-ferrous metals pressure casting

Máquinas para fundición bajo presión de metales no ferrosos



3 modelos
de dosal
para injetoras de
300 a 1600
toneladas

AMPLO FINANCIAMENTO PELO FINAME
NOSSAS MÁQUINAS SÃO REGISTRADAS NO BNDES

www.injetorasamerica.com.br

Câmara Fria Cámara Fría Cold Chamber		IACF 300T	IACF 550T	IACF 750T	IACF 1000T	IACF 1300T	IACF 1600T
Força de fechamento Fuerza de cierra Champing force	T KN	300 2943	550 5396	800 7848	1000 9810	1300 12753	1600 15696
Força de injeção (min / max) Fuerza de ilnyección (min / max) Injection force (min / max)	T KN	14.5/37.2 143/365	24.7/60.6 243/595	31.8/78.5 312/770	35.6/91.2 340/895	39.7/110.3 389/1082	48.5/134.7 476/1321
Força extrator central Fuerza extractor central Central ejection force	T KN	18 177	29 284	38 373	48 471	54 530	60 589
Curso de abertura Recorrido de abertura Opening stroke	mm	580	750	850	950	1050	1200
Altura do molde (min / max) Altura do molde (min / max) Mould height (min / max)	mm	260/650	340/850	400/1000	430/1100	500/1200	550/1350
Regulagem da altura do molde Regulación altura de molde Mould height adjustment	mm	390	510	600	670	700	800
Abertura máxima entre placas Abertura máxima entre placas Maximum day light	mm	1230	1600	1850	2050	2250	2550
Dimensões ext. das placas Dimensiones ext. de las placas Size of placas overall	mm	860 x 860	1140 x 1140	1400 x 1400	1570 x 1570	1700 x 1700	1850 x 1850
Passagem livre entre colunas Distancia interior entre barras Space between tie-bars	mm	580 x 580	765 x 765	940 x 940	1050 x 1050	1100 x 1100	1200 x 1200
Diâmetro das colunas Diámetro de las colunas Tie-bars diameter	mm	105	140	170	190	220	240
Curso do extrator central Recorrido extractor central Ejector stroke	mm	120	160	180	240	260	300
Diâmetro da espiga p/ centralizar o molde Diámetro de espiga p/ centralizar el molde Spigot diameter of die	mm	130	150	170	190	210	220
Altura da espiga p/ centralizar o molde Altura de la espiga p/ centralizar el molde Die spigot protrusion	mm	10	15	15	15	15	15
Núm/distância da posição de injeção Núm/distancia de la posición de inyección Number of/distance shot positions	n/mm	3/100	3/125	3/150	3/150	3/175	3/175
Curso de injeção Curso de inyección Injection stroke	mm	400	600	700	800	900	950
Saída do pistão de injeção Saída del pistón de inyección Plunger follow-through	mm	150	280	315	320	340	350
Capacidade de injeção 75 % curso Capacidad de inyección 75 % curso Shot weight 75 % stroke	Kg	4.1	9.5	14.4	18.3	28.0	34.0
Área fundida (400 Kgf/cm ²) Área fundida (400 Kgf/cm ²) Moulding Area (400 Kgf/cm ²)	cm ²	750	1375	2000	2500	3250	4000
Ciclos em vazio Ciclos em vacio Cycles in voide	n/h	450	300	240	200	170	150
Potência do motor Potencia del motor Motor power	KW	18.5	30	37	37	55	75
Capacidade do reservatório de óleo Capacidad del tanque de aceite Oils tank capacity	L	400	700	1200	1500	2000	2500
Dimensões (comprimento x largura x altura) Dimensiones Overall dimensions	mm	6.400 2.100 2.400	7.900 2.300 2.800	9.000 2.600 3.300	9.700 2.700 3.800	12.000 3.200 4.200	13.500 3.800 4.500
Peso aproximado Peso aproximado Approx. weight	T	12	26	38	55	92	110